X N eVAL1+

- ✓ FONCTIONNEMENT SILENCIEUX
 ✓ FIABILITÉ
- - ✓ FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE
 ✓ FACILITÉ D'UTILISATION

Les pompes eVAL1+ MAX sont conçues pour pomper de l'eau propre dans les systèmes de chauffage domestiques et industriels. Les liquides à pomper doivent être non agressifs et non explosifs, avec une faible viscosité cinématique jusqu'à 10cSt, et ne doivent pas contenir de solides ou de fibres. Il peut également s'agir de liquides de refroidissement et d'autres fluides qui ne contiennent pas d'huiles

différences de température importantes (par exemple

- V Pompe haute performance
 - V Une pompe avec deux gammes de débit (Q) et de hauteur (H) - 25/40 et 25/60
 - V Commande par simple pression d'une touche
 - V Bouchon d'aération
 - ▼ 3 modes de contrôle avec 9 courbes



DOMAINE D'APPLICATION

Capacité	jusqu'à 9 m³/h
Hauteur de refoulement	jusqu'à 12 m
Pression de l'installation	1,0 MPa
Température du liquide	+2 jusqu'à 110°C

CLÉ DE MARQUAGE

eVAL1+ MAX 25 / 12 / 180

CARACTÉRISTIQUES DE LA CONCEPTION

Section hydraulique:

- v pompe à rotor noyé,
- corps de pompe en fonte avec revêtement cataphorétique,

DONNÉES ÉLECTRIQUES

- v rotor fermé en matériau composite,
- v raccords filetés.

Moteur:

- v rotor du moteur mouillé,
- v moteur synchrone à aimant permanent,
- v auto-ajustement progressif de la vitesse,
- v arbre et roulements en céramique,
- v enroulement du moteur à double isolation,
- v stator en acier au chrome-nickel.

P₁[W] I [A] Classe | min max min max d'isolatio

Type de pompe		Tension nominale [V]		15 5				Classe	Niveau
	Type de pompe			min	max	min	max	d'isolation	de protection
	eVAL1+ MAX/8/180			11	120	0,12	0,9		
	eVAL1+ MAX/10/180	1~230-240	0,23	14	150	0,13	1,2	Н	IP 44
	eVAL1+ MAX/12/180			16	180	0,15	1,4		

eVAL1+

DIMENSIONS

Dimensions [mm]

Type de pompe	L	Н	h	B1	B2	D	Poids [kg]
eVAL1+ MAX 25//180	180	163	117	104	61	11/2"	3,2
eVAL1+ MAX 32//180	180	163	117	104	61	2"	3,4

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE









